



JAHRE
JEHLE

WIR FEIERN

Lieferanten

4

Case Study Curaden AG

8–9

Geschichte 75 Jahre

10–17

Jehle AG heute

24–25

Facts & figures

30–31

Danke für Ihren Beitrag

35

Case Study GE Grid Solution GmbH

38–39

Die Jehle AG

42–43

Blick in die Zukunft

46–47



Liebe Leserin, lieber Leser!

Schön, dass Sie sich die Zeit nehmen, in unserer Jubiläumsbroschüre zu blättern.

Dank unseren Kunden, Mitarbeitenden und Lieferanten dürfen wir dieses Jahr unser 75-jähriges Bestehen feiern. Als Familienunternehmen in der dritten Generation schauen wir gerne zurück.

Das Erreichte macht uns stolz und motiviert uns, den Fokus auf die Zukunft zu richten.

Im Jubiläumsjahr beschäftigen wir uns mit neuen Investitionen, initiieren weitere Veränderungen im ökologischen Bereich und richten den Blick auf unsere Mitarbeitenden, das wertvollste Gut unseres Unternehmens.

Die Jubiläumsbroschüre soll Ihnen einen kurzweiligen Einblick über unser Unternehmen vermitteln und Sie in die Vergangenheit, die Gegenwart und die Zukunft mitnehmen.

Sie erhalten diese Broschüre, weil Sie Teil unserer Geschichte sind. Dafür danke ich Ihnen herzlich und wünsche Ihnen eine interessante Lektüre.

Ihr
Raphael Jehle
Geschäftsführer / Inhaber



Jetzt NEU: Zum Scannen mit der AR-App für das digitale Erlebnis!

Xtend-App – Installation: Xtend-App mittels QR-Code in 1 Min. auf Handy oder Tablet installieren. Geöffnete App mit der kleinen Kamera über das Bild halten, bis der Film startet. Das Video wie schwebend über der Zeitung anschauen.



iOS



Android

DANK

LIEFERANTEN ALS PARTNER

Lieferanten sind für die Jehle AG ein wichtiger Partner, um die gesamte Lieferkette und eine optimale Industrialisierung anbieten zu können.

Als Dienstleister für Gesamtlösungen bieten wir unseren Kunden Einzelteile und Baugruppen in einbaufertigem Zustand an.

Neben der Beschaffung von Rohmaterial und Zerspanungsteilen betrifft dies auch diverse Wärmebehandlungs- und Beschichtungsprozesse.

Als bestehender Partner inspirieren Sie uns und helfen mit, unsere Lösungen und Fertigungsprozesse weiterzuentwickeln. Die stetige Optimierung ist der Anspruch an Sie und an uns.

Für das Mitmachen bei der Jubiläumsbroschüre und der Hausmesse danken wir Ihnen recht herzlich.

Wir freuen uns auch zukünftig auf viele bewährte Partner vertrauen zu dürfen.





JEHLE

1947 – 2022

PANOLIN gratuliert
der JEHLE AG
zum Jubiläum

PANOLIN® +
Swiss Oil Technology

PANOLIN AG
Bläsimühle 2 – 6
CH-8322 Madetswil
044 956 65 65
www.panolin.com
info@panolin.com

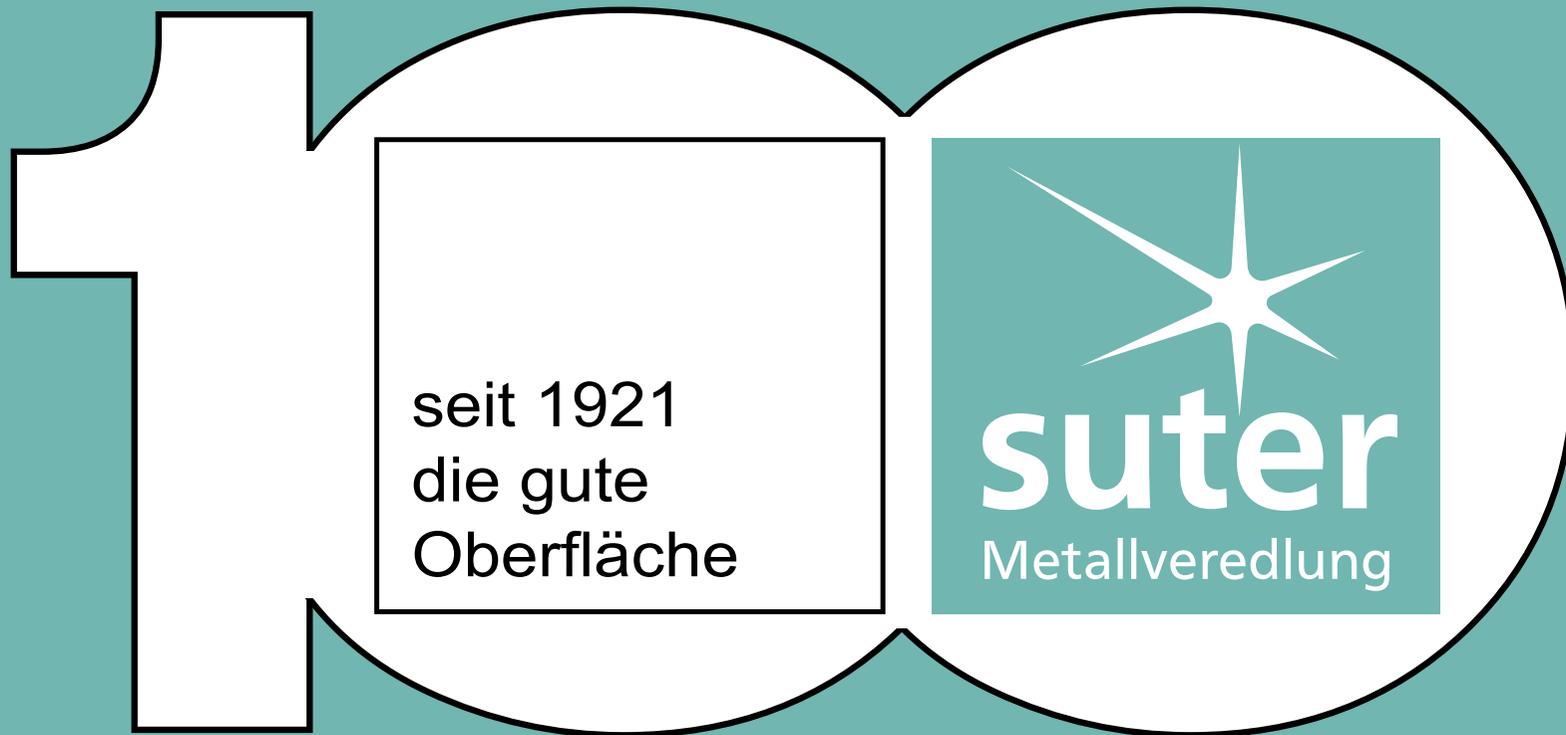


**Seit 75 Jahren gut in Form –
Wir gratulieren der Jehle AG
zum Jubiläum!**

EMW Stahl Service GmbH
Pfannenbergstraße 1 · D-57290 Neunkirchen
Tel. +49 2735 787-02 · Fax +49 2735 787-484
info@emw-stahl-service.de · www.emw-stahl-service.de

EMW 
STAHL-SERVICE-CENTER

Partnerschaft seit Generationen



Friedrich Suter AG 5034 Suhr www.sutermetallveredlung.ch

Jehle AG – Ihr verlässlicher Partner.

« Es macht mich stolz, unser 75-jähriges Jubiläum mit Ihnen feiern zu dürfen und dass die Jehle AG in der dritten Generation weiterbesteht.»

Ulrich Jehle
VRP
u.jehle@jehleag.ch



CURADEN AG –

BETTER HEALTH FOR YOU

Das Wichtigste in Kürze

Auftraggeber: Curaden AG

Branche: Dental-Medizin

Ziel: Bessere Mundgesundheit für alle

Jehle-Kunde seit: 2017

Kontaktperson: Marco Zavalloni,
Managing Director

Ausgangslage

Das Unternehmen mit Sitz in Kriens beschäftigt in der Schweiz rund 200, weltweit ca. 500 Mitarbeitende. Insbesondere mit der Marke «Curaprox» feiert Curaden internationale Erfolge. Die innovativen Produkte werden nicht nur in der Schweiz entwickelt, sondern auch zu einem grossen Teil in der Schweiz gefertigt.

Seit einigen Jahren arbeiten nun die Curaden AG und die Jehle AG zusammen. Die Zusammenarbeit ist sehr partnerschaftlich und auf Augenhöhe. Von der Entwicklung über die Prototypenherstellung und den Formenbau bis zur Belieferung von Serienteilen entstehen immer wieder tolle Produkte wie Kinderzahnbürsten, Aufsätze für Elektrozahnbürsten und Interdentalbürsten.

Umgesetzte Massnahmen und ihre Wirkung

Die erfolgreiche Umsetzung am Werkplatz Schweiz erfordert effiziente Prozesse. So zum Beispiel bei der «Cura-KID»-Kinderzahnbürste. Die 2K-Zahnbürste wurde früher in zwei Prozessen gefertigt. Nach dem Spritzen der Hartkomponente wurde der Rohling manuell umgesetzt, um die Weichkomponente zu umspritzen.



Die Rolle der Jehle AG

Das Konzept der Jehle AG ist mit einem 2K-Index-Werkzeug realisiert worden. In einem 4-plus-4-fach-2K-Werkzeug werden die Teile nun automatisiert in einem Prozess gefertigt – **7 Tage, rund um die Uhr.**



Umgesetzte Massnahmen – erzielte Ergebnisse

Mit dem 2K-Verfahren fertigen wir Bauteile in einer Ausführung mit 2 Farben und 2 Werkstoffkomponenten. Dieses kostengünstige Verfahren ermöglicht Kombinationen aus harten und weichen, streng getrennten und ineinanderfliessenden Materialien. Durch die Verarbeitung beider Materialien in einem Fertigungsverfahren fallen nachgelagerte Prozesse wie Montage oder Nacharbeiten beider Komponenten weg.

Weshalb mit Jehle AG?

Jehle AG vereint die Disziplinen Engineering, Formenbau, Projektmanagement und Serienfertigung, was uns eine rasche Realisierung von Time-to-Market-Projekten mit nur einem Ansprechpartner ermöglicht. In der Serienfertigung zeigt sich Jehle AG als ein sehr flexibler Partner, der schnell auf wechselnde Bedürfnisse aus unserer Eigenfertigung reagieren kann. Dies ermöglicht uns höchste Flexibilität mit JIT-Lieferung.



Curaden AG
Marco Zavalloni
Managing Director

YEAH LE!

Wir gratulieren der JEHLE AG
zu 75 Jahren in Bestform und bedanken
uns sehr für die kreative Zusammenarbeit!



TOUCH.

Effective Communication Services

TOUCHPOINT
Communication AG
6004 Luzern
+41 (0) 41 419 30 00
info@touchpoint.lu
www.touchpoint.lu

GESCHICHTE

Der gelernte Werkzeugmacher **Josef Jehle** beginnt im Keller seines Wohnhauses mit der **Fertigung von Türschlössern** und startete damit die Geschichte der Jehle AG.



Ein kleiner Raum von **ca. 50 m²**, wenig Licht und vorwiegend **manuelle Tätigkeiten** waren die Rahmenbedingungen im Werkzeugbau.

1947

Nach diversen Kleinanbauten wurde 1963 als 10. Bauetappe das **Werk 1** erstellt. Dieses bietet mit **900 m² Fläche** die Möglichkeit zur Weiterentwicklung.



1963

Der heutige Werkzeug- und Formenbau mit **rund 2400 m²** gilt als Vorzeigeobjekt. Helle, klimatisierte Räume, hohe Energieeffizienz und **eigener Solarstrom** sowie **modernste Anlagen** zeichnen einen sehr hohen Standard aus.



HEUTE

Die Logistik zu Lieferanten und Kunden erfolgt mit dem **eigenen Transporter**.



1964

Josef Jehle (rechts) beschäftigt **21 Mitarbeitende**, davon 1 Frau.



Der **erste Lernende** startete bereits **1947** seine Ausbildung zum Werkzeugmacher bei der Firma Jehle AG. **1965** waren schon **6 Lernende** zeitgleich in der Ausbildung.

1965

Heute liefern wir **in über 20 Länder**, **per LKW, Schiff oder auf dem Luftweg**. Entsprechend arbeiten wir heute mit internationalen Logistikdienstleistern.



Heute bietet die Jehle AG ein **breites Angebot an Lehrberufen**. Neben dem Werkzeugmacher/ Polymechniker werden Konstrukteure, Produktionsmechaniker, Logistiker und kaufmännische Ausbildungsberufe angeboten. **2022** sind **8 Lernende** in Ausbildung.

GESCHICHTE



Als gelernter Werkzeugmacher mit Weiterbildungen zum Konstrukteur und zum Prozessfachmann arbeitete **Ulrich Jehle** in verschiedenen Unternehmen. Im Februar **1972** startete er im Unternehmen seines Vaters. Er hatte sich im Voraus viele Gedanken zur **Weiterentwicklung des Unternehmens** gemacht und entsprechende Ziele gesetzt.

1972



Um die **Fertigungsqualität zu erhöhen und die Abläufe zu optimieren**, wurden alle Stanzmaschinen ins Untergeschoss verlegt und somit räumlich vom Werkzeugbau getrennt.

1976



Die **Beschaffung der ersten Drahtrodiermaschine** ist ein grosser Schritt in der Werkzeugherstellung und ersetzt die bisher mühsamen, teils manuellen Bearbeitungsmethoden. Ein riesiger Schritt auch für die **reproduzierbare Qualität**.

1981



Mit einem Pressenpark von **rund 50 Anlagen** und einer **Presskraft von 40 bis 630 Tonnen** bietet die Jehle AG eine grosse Fertigungsbreite und flexible Lösungen für verschiedene Anwendungen.

HEUTE





3D-Animation gab es hier noch nicht. Ulrich Jehle stellt der Belegschaft mit **massstabgetreuen Modellen** den Neubau vor.

Der **1. Schweißroboter** wird **1982** beschafft. Die erste Anwendung war das Schweißen von Rahmengestellen für Reinigungsprodukte.



1982

10 Jahre nach seinem Eintritt in die Firma verwirklicht **Ulrich Jehle** eines seiner grossen Ziele. Mit dem Bau eines neuen Produktionswerks für die Serienfertigung «auf der grünen Wiese» schafft er mit zusätzlichen **3000 m²** Platz für die Serienfertigung (**Werk 2**).



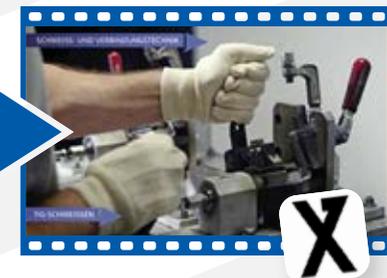
1983

Automatisierte Fertigungsprozesse

Heute umfasst unser Maschinenpark **3 Draht- und 1 Senkerodiermaschine.**



Mit einer Vielzahl von **CNC-gesteuerten Schweißanlagen** schweißen wir Bauteile in unterschiedlichen Schweißtechnologien. Seit 2019 gehört auch das Laserschweißen zu unserem Leistungsangebot.



GESCHICHTE



Gemäss vorgestelltem Layout hält die **Stanztechnik** Einzug im **Werk 2**.

1984



Das neue **Werk 2** schafft auch Platz für neue, **grosszügige Montage-arbeitsplätze**. Hier wurden Reinigungsgeräte und Zubehör für ganz Europa hergestellt.

1985

Ulrich Jehle (rechts) mit der Belegschaft von nun über **60 Mitarbeitenden**.



1987



Je nach Auflage der **Baugruppen** arbeiten wir in **Hand-** bis hin zu **vollautomatisierter Montage**.



HEUTE

Die Konstruktion erfolgt auf dem Reissbrett ...



1990

Der Bau des **Werks 3** mit rund **10 000 m²** Produktions- und Lagerfläche ist **bis heute die grösste Bau-Etappe**. Ulrich Jehle schafft damit einen weiteren wichtigen Meilenstein für den Ausbau und die Weiterentwicklung des Unternehmens. Neue Technologien halten Einzug und bestehende Bereiche wie Schweisstechnik, mechanische Bearbeitung sowie die Logistik werden erweitert.

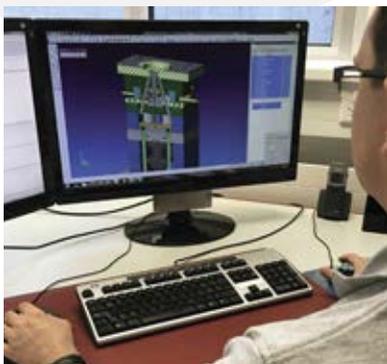


1992



1993 wird die Pulverbeschichtungsanlage in Betrieb genommen. Die Wertschöpfungstiefe wird somit erhöht und bietet weitere Möglichkeiten für Gesamtlösungen aus dem Hause Jehle.

1993



CAD-CAM-Lösungen, 3D-Animationen, Simulationsprogramme und vieles mehr unterstützen das Engineering von heute. Dies ermöglicht Lösungen für komplexe Aufgaben, neue Fertigungsmöglichkeiten und durchgängige, effiziente Prozesse.



2014 wurde die ganze Pulverbeschichtungsanlage **umgebaut und modernisiert**. Der ganze Prozess der Pulverbeschichtung **läuft autonom**.

GESCHICHTE/HEUTE

Raphael Jehle übernimmt die Geschäftsleitung. Das Familienunternehmen in dritter Generation weiter in die Zukunft und vom Handwerksbetrieb zum Industrieunternehmen zu führen, waren die ersten spannenden Aufgaben.



Das **Unternehmen** beschäftigt zwischenzeitlich **150 Mitarbeitende**.

2012

2007



Durch die Übernahme der Techron AG und die Integration des Maschinenparks wurden die bestehenden Räume zu eng. Mit dem **Werk 4** und damit weiteren **rund 4000m²** entsteht Platz für die **Bandstanztechnik**.



Die Jehle AG gewann den «**Aargauer Unternehmerpreis 2012** in der Kategorie **Industrie- und Produktionsunternehmen bis 250 Mitarbeitende**». Ulrich Jehle bedankte sich bei allen Mitarbeitenden für den geleisteten Einsatz.

2013

Rundum präzise Bauteile – mit der Ergänzung des Doppelseitenplanschleifens können Bauteile nicht nur geometrisch präzise gestanzt, sondern auch in Bezug auf Dicken- und Ebenheitsanforderungen in höchster Präzision gefertigt werden.



Mit der stetigen Erweiterung der Stanztechnik mit immer mehr und immer grösseren Werkzeugen veränderten sich auch die Anforderungen an den Werkzeugbau. Mit dem Bau des **Technologiecenters Werk 5** erhält unser Werkzeugbau eine neue Betriebsstätte. Mit **2400 m² Fläche**, grossen, hellen und klimatisierten Räumen bietet diese optimale Arbeitsbedingungen und hohe Energieeffizienz dank über 2400 m² grosser Fotovoltaikanlage.

2019



Unternehmensfilm



75-Jahr-Jubiläum

2022

2020

Nach einem **Wettbewerb mit den 300 besten Werkzeugbauern** im ganzen deutschsprachigen Raum gehören wir zu den 10 Finalisten und haben in unserer Kategorie «Interner Werkzeugbau bis 50 Mitarbeiter» **einen Podestplatz erreicht.**



«Metal meets plastic» – die Kompetenzbereiche für Metall- und Kunststoffverarbeitungswerkzeuge wurden **zusammengelegt**. Das **Werk 1** ist in neuem Glanz erwacht. Hier entstehen **Spritzgiessprozesse für Hybrid- und 2K-Anwendungen.**





Hoher Automatisierungsgrad –
vollautomatische Montage von
Hybridbaugruppen.



JEHLE

Jehle AG – Gemeinsam mit Ihnen
am Markt erfolgreich.

SOLUTION



**Kundenbedürfnisse erkennen,
mit unserem Team umzusetzen
und unsere Kunden mit
tollen Lösungen zu begeistern,
ist meine Passion.»**

Martin Hummel

Leiter Verkauf und Marketing / Mitglied der Geschäftsleitung
m.hummel@jehleag.ch, 062 867 30 38





SFS

Zerspantung und Spanntechnik

Entdecken Sie unser umfangreiches Sortiment an Zerspantungswerkzeugen für höchste Präzision.



W WÄELZHOLZ

Bandstahl. Spitzenleistung.

Nutzen Sie unsere Bandstahl-Kompetenz für die Entwicklung Ihrer Spitzenprodukte: Mehr Freiheitsgrade. Mehr Effizienz. Mehr Wert.

waelzholz.com



kap surface technologies



Unser Angebot:

- KTL-Beschichtung
- Pulverbeschichtung
- Eloxa / Harteloxal
- Passivieren
- Kühlerinnenspülen
- Sol-Gel-Beschichtung
- Lackieren
- Phosphatieren
- Imprägnieren
- Haftvermittlung
- Entfetten / Beizen / Waschen
- Zink alkalisch
- Zink sauer
- Zink-Nickel alkalisch
- Zink-Nickel sauer
- Zink-Nickel duktil
- Gleitlackbeschichtung
- Chrom VI - freie Nachbehandlung
- Topcoats
- Versiegelung
- Kupfer-Nickel-Chrom
- chemisch Nickel
- Delta Pro Zinc®

Wir machen die Welt besser - Schicht für Schicht

Weil es uns wichtig ist:

- CHROM(VI)-FREI
- CADMIUMFREI
- BLEIFREI
- 100% NUTZUNG ELEMENTARER ROHSTOFFE
- NACHHALTIG
- ZIEL DER EMISSIONSFREIHEIT UND KLIMANEUTRALITÄT

Wir sind sechs mal in Deutschland vertreten, haben Werke in Polen, Ungarn und den USA.

www.kap-surface.com

INTERFER
Technologiestr. 10
8404 Winterthur
Tel. 052 262 67 20
www.interfer.ch



**IHR HANDELSPARTNER FÜR METALL-
UND STAHLPRODUKTE IN ALLEN
SORTEN UND AUSFÜHRUNGEN.**

**INTERFER GEHÖRT
JETZT ZU OPTIMO!**

Durch diese Zusammen-
arbeit werden die Dienst-
leistungen von Interfer
durch die Lagermöglich-
keiten und Sägeinfrastruk-
tur von Optimo ergänzt.

**STANGENLAGER
ROHMATERIAL OPTIMAL LAGERN
UND BEREITSTELLEN. PRÄZISE.
KOMPETENT. LÖSUNGSORIENTIERT.**

www.optimo-technics.ch
www.optimo-group.ch



Überzeugen Sie
sich selbst –
testen Sie uns!
www.anliker-ag.ch

Karl Anliker AG

Ihr Partner für Komplettlösungen!



Drehen



Fräsen



Montieren



Verzähnen



Karl Anliker AG · Eisenbahnstrasse 14 · CH-3360 Herzogenbuchsee
T +41 (0)62 531 60 60 · info@anliker-ag.ch · www.anliker-ag.ch



Jehle AG – Immer weiter in Industrialisierung
und Modernisierung.



«**Verschiedene Interessengruppen
miteinander verbinden, hören
was nicht gesagt wird und
Ressourcen optimal einsetzen,
sind meine Ansprüche.»**

Markus Lichtin
Leiter Technik / Operations / Mitglied der Geschäftsleitung
m.lichtin@jehleag.ch, 062 867 30 32

2022/2023

Als Gesamtlösungsanbieter vom Engineering bis zur Lagerlogistik sind wir in den unterschiedlichsten technischen Disziplinen mit Spezialisten unterwegs.

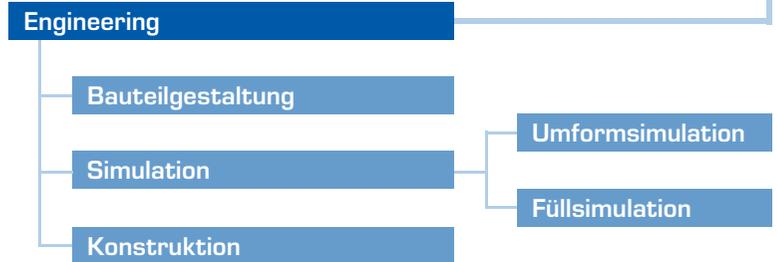
Wichtig sind unsere Mitarbeitenden, die mit verschiedensten Berufsbildern in einer Einheit tagtäglich für Sie ihr Bestes geben und die Vielfalt von Dienstleistungen erst möglich machen. Damit sind wir in der Lage, Sie bereits in der Entwicklungsphase zu beraten und unser Fachwissen einzubringen.

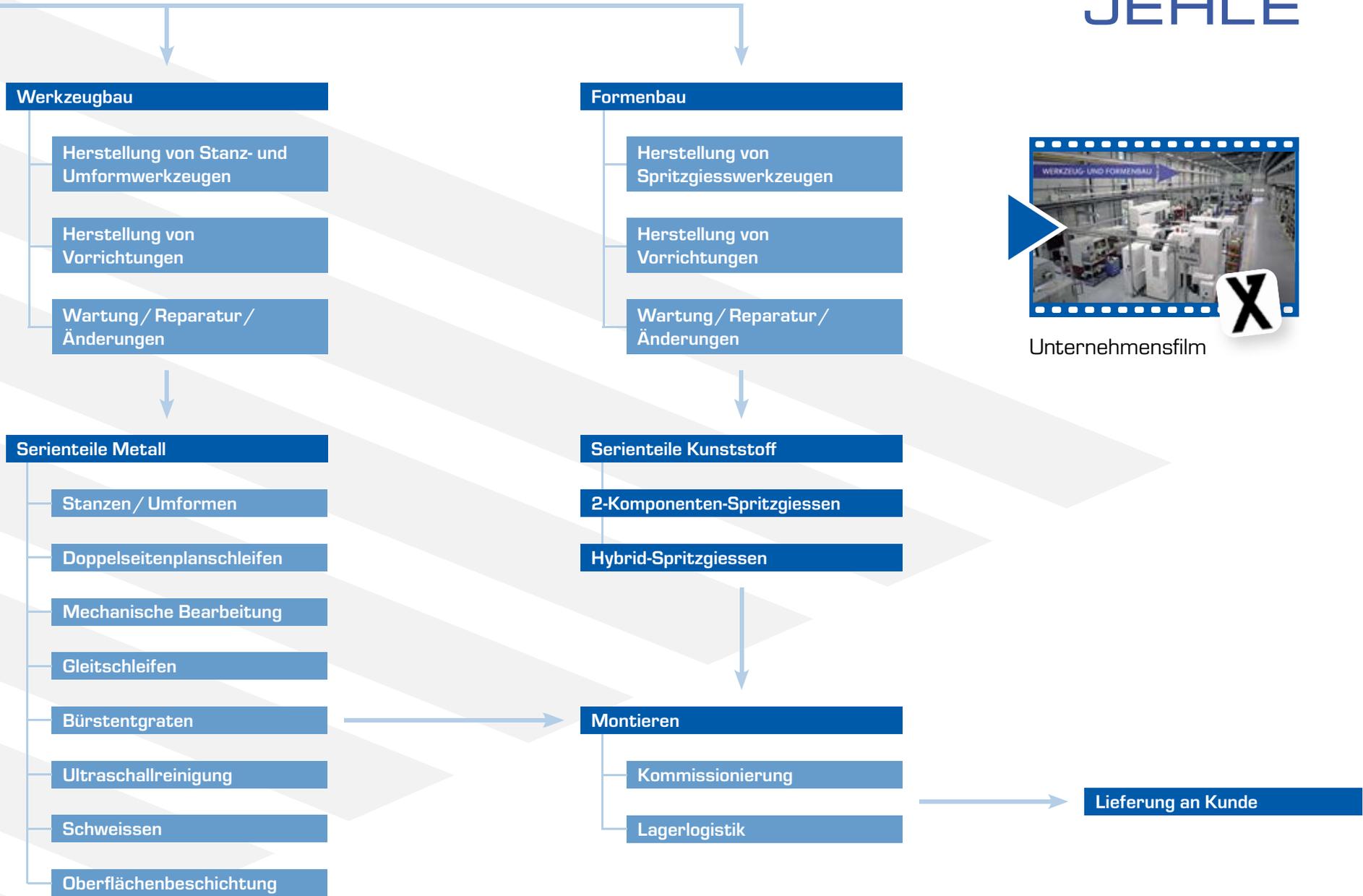
Von einfachen bis zu komplexen Stanzteilen, 2-Komponenten- oder Hybrid-Spritzgussteilen, oder Baugruppen in hand- oder vollautomatischer Montage liefern wir im Jahr über 93 000 000 Teile/Baugruppen an unsere Kunden.

Unsere Dienstleistungen können als Einzelösung oder als Gesamt- oder Teillösung gewählt werden.

Die Investitionen für die Jahre 2022 und 2023 sind bereits initialisiert und weitere Projekte in der Planungsphase stehen in der Pipeline.

Bei Fragen ist Ihr persönlicher Berater gerne für Sie da.





Unternehmensfilm

SDT
ServoDirekt Technologie

SCHULER

**630-Tonnen-Servopresse
mit 4 Meter Tischlänge.**





Ihre
Ansprechpartner.





Jetzt entdecken
shop.d-a.ch

Stahl wird digital

Der neue E-Shop Stahl & Metalle
umfassend | einfach | zuverlässig



Debrunner Acifer
klöckner & co multi metal distribution

Überall in Ihrer Nähe.

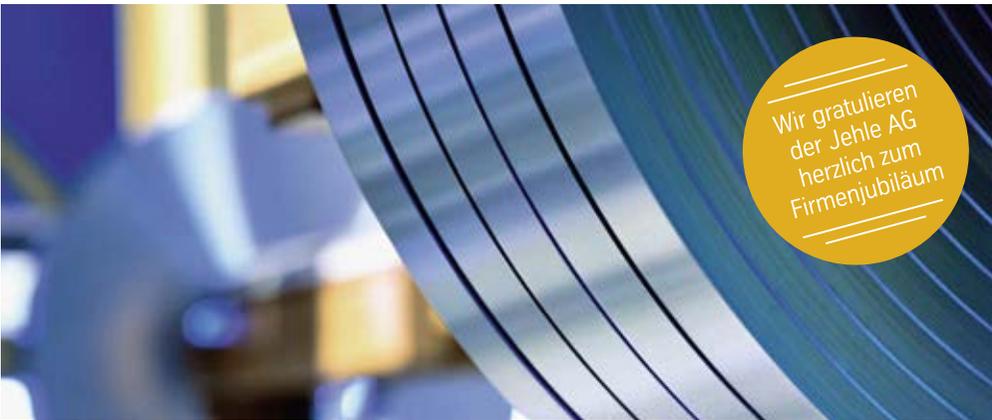
HÄRTEREI
HEINZ LIENHARD AG
HERZOGENBUCHSEE






HÄRTEN UND ANLASSEN	BRÜNIEREN
EINSATZHÄRTEN	TIEFKÜHLEN
CARBONITRIEREN	KUGEL- UND SANDSTRAHLEN
VERGÜTEN	RICHTEN
ÖL- ODER WARMBADABSCHRECKUNG	SCHRUMPFEN
NITROCARBURIEREN	HÄRTEPRÜFUNG
SCHUTZGASGLÜHEN	SPEKTRALANALYSEN
GLÜHEN VON MANGETWEICHEISEN	MESSEN DER KOERZITIVFELDSTÄRKE

WANGENSTRASSE 102 3360 HERZOGENBUCHSEE
lienhard@haertere.ch www.haertere.ch T +41 62 961 64 64 F +41 62 961 64 63



Wir gratulieren
der Jehle AG
herzlich zum
Firmenjubiläum

«Alles aus einer Hand» für die Stanz- und Umformtechnik
Beratung. Werkstoff. Service.

Spalt-/Präzisionsbänder und vorbereitete Werkzeugstähle.
Individuell auf die Kundenbedürfnisse abgestimmt. Nutzen Sie
unsere 360°-Dienstleistungsstrategie «Materials as a Service».



thyssenkrupp

thyssenkrupp Materials Schweiz AG, CH-9501 Wil/SG, www.thyssenkrupp-materials.ch



LxBxH
Verpackungen nach Mass

LxBxH Gauch AG Industrie Neuhof 62, CH-3422 Kirchberg
Tel. +41 34 447 40 70, Fax +41 34 447 40 71, info@LBH-Gauch.ch

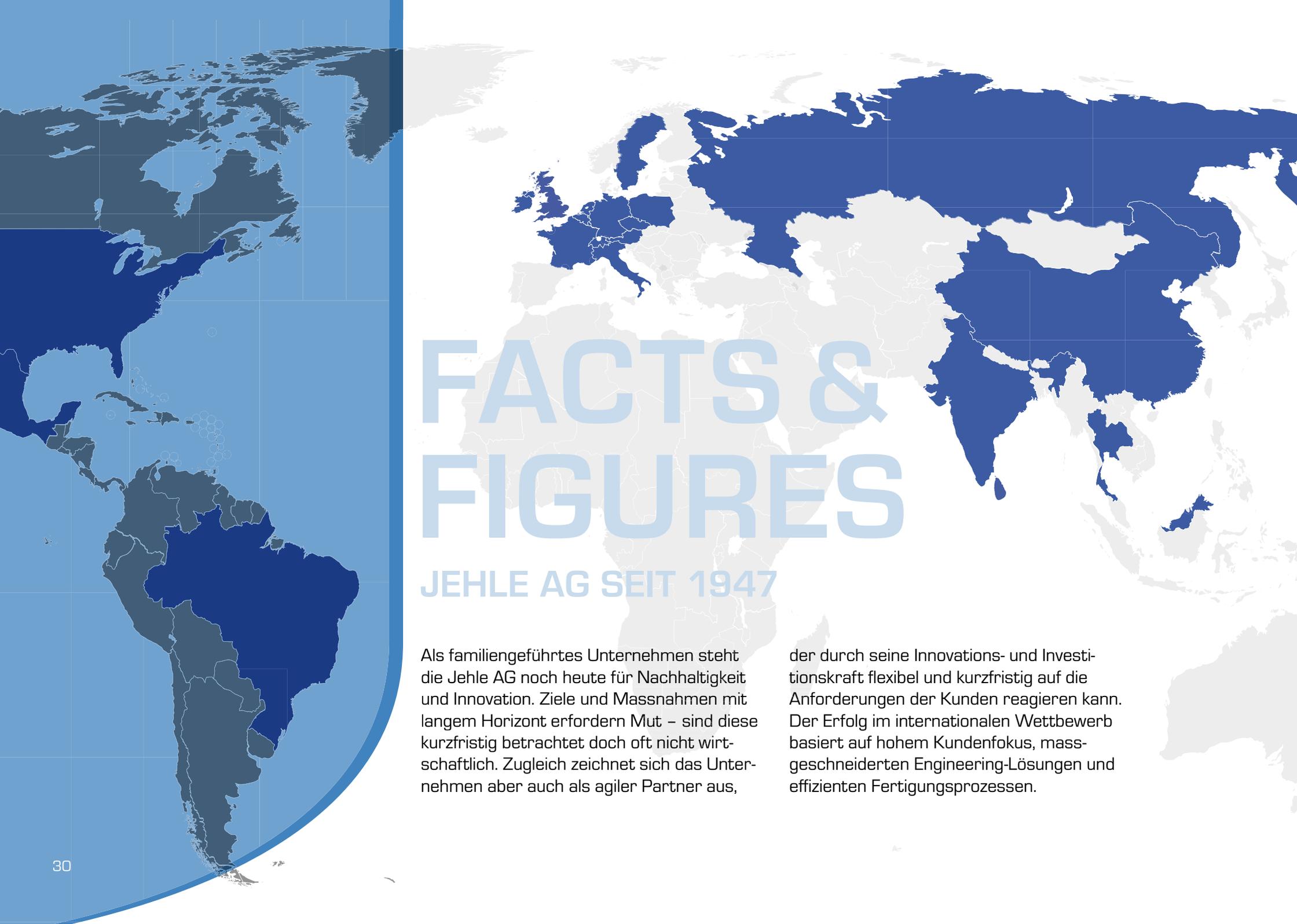
LxBxH Zimmermann AG Althardstrasse 246, CH-8105 Regensdorf
Tel. +41 44 743 80 70, Fax +41 44 743 80 79, info@LBH-Zimmermann.ch

Jehle AG – Nur eine gesunde Firma kann investieren.

«**Digitale Transformation und Auswertung von Unternehmensdaten sowie ein optimales Cash Management sind Grundlagen für den zukünftigen Erfolg.»**

Martin Baksa
Leiter Finanzen und IT
m.baksa@jehleag.ch, 062 867 30 35





FACTS & FIGURES

JEHLE AG SEIT 1947

Als familiengeführtes Unternehmen steht die Jehle AG noch heute für Nachhaltigkeit und Innovation. Ziele und Massnahmen mit langem Horizont erfordern Mut – sind diese kurzfristig betrachtet doch oft nicht wirtschaftlich. Zugleich zeichnet sich das Unternehmen aber auch als agiler Partner aus,

der durch seine Innovations- und Investitionskraft flexibel und kurzfristig auf die Anforderungen der Kunden reagieren kann. Der Erfolg im internationalen Wettbewerb basiert auf hohem Kundenfokus, massgeschneiderten Engineering-Lösungen und effizienten Fertigungsprozessen.



seit
1947



170+
Mitarbeiter



5
Produktionswerke

JEHLE



65 %
Export



22
Länder



Jahresproduktion
über 93 Mio.
Bauteile





WIR GRATULIEREN DER JEHLE AG ZUM JUBILÄUM UND FREUEN UNS AUF DIE KÜNFTIGE ZUSAMMENARBEIT.



Messing, Bronze



Nietbolzen, Edelstahl



Achsen, Schweissbolzen



Härten, Schleifen, Hohnen, Phosphatieren, Verzinken

Oeschger-Mechanik AG
Kaisermatt 1
5026 Densbüren
www.oeschger-mechanik.ch

Lenor plastics
... more than plastics!

Unsere Brands:



Wir gratulieren der Firma Jehle AG zum
75. FIRMENJUBILÄUM
und freuen uns auf eine weiterhin angenehme
und starke Partnerschaft

Lenorplastics Zug AG
Blegistrasse 1
6343 Rotkreuz
041 798 02 02

Lenorplastics AG
Bruggfeldweg 3
4147 Aesch
061 706 11 11

lenorplastics@lenorplastics.ch
www.lenorplastics.ch

Jehle AG – Die Weiterentwicklung des Unternehmens
als täglicher Anspruch.

« Mit Menschen zusammen eine
Teamleistung für unsere Kunden
zu erbringen und das sicht-
bare und zum Teil schlummernde
Potential auszugraben und
umzusetzen, treibt mich jeden
Tag von neuem an.»

Raphael Jehle
Geschäftsführer / Inhaber
r.jehle@jehleag.ch, 062 867 30 22



aperam

Rostfreie Bleche und Bänder



Aperam Stainless Services & Solutions ist spezialisiert auf die Produktion und den Vertrieb rostfreier Flachprodukte. Auf den Längs- und Querteil-Anlagen in unseren Service-Centern fertigen wir nach Ihren Wünschen und Ansprüchen höchste Qualität mit mehr als 25-jähriger Erfahrung: Spaltband in Stärken von 0,3 mm bis 13,0 mm und in Breiten von 10 mm bis 1.500 mm, Bleche und Zuschnitte bis zu einer Breite von 2 m. In verschiedenen Werkstoffen, Ausführungen und Oberflächen.



www.aperam.com/de
stainless@aperam.com



 YouTube

Aperam Services & Solutions Switzerland
Oberglatterstrasse 35
CH-8153 Rümlang
T +41 (0)44 851 56 65

DANKE

FÜR IHREN BEITRAG ZU UNSERER ERFOLGSGESCHICHTE

75 Jahre JEHLE AG – dieses Jubiläum wäre **ohne Mitarbeitende, Kunden, Partner und Lieferanten nicht möglich**. Henry Ford sagte einst: «Wenn alle gemeinsam vorankommen, dann stellt sich der Erfolg von selbst ein.»

Sie haben diese Broschüre erhalten. Das ist ein Zeichen dafür, dass Sie in irgendeiner Form zu unserem Erfolg beigetragen haben. Und dafür danken wir Ihnen sehr herzlich. **Dank Menschen wie Ihnen sind wir heute ein renommierter Technologiepartner** für kundenspezifische Bauteile aus Metall und Kunststoff.

In unserem Geschäftsfeld ist eine unpersönliche Anbieter-Abnehmer-Beziehung wenig erfolgversprechend. Punktgenaue Einzelteile oder Baugruppen sind das Resultat einer engen **Zusammenarbeit zwischen Fachleuten von Ihnen und von uns**. Ob beim Engineering oder bei der Produktion in unseren Werken: Die Schritte werden sauber mit Ihnen abgestimmt. So vermehren wir mit jedem Projekt unseren Erfahrungsschatz – und davon profitieren auch Sie.

Unsere Fertigungsbreite und unser Know-how erlaubt es uns, mit Ihnen weiterhin ohne zusätzliche Schnittstellen **individuelle Lösungen für Ihre Produkte** zu realisieren. Wir freuen uns auf die weitere Zusammenarbeit.



Automotive



Elektronik



Energie



Anlagen- und Maschinenbau



Elektrogeräte



Bauindustrie



**Wir gratulieren
zu 75 Jahren
Unternehmenserfolg.**

Metall Service Menziken –
Service der begeistert

Metall Service Menziken

kloekner metals Your partner for a
sustainable tomorrow

www.metallservice.ch



5734 Reinach – www.kaltband.ch



Herzlichen Glückwunsch
zum 75 Jahr Jubiläum

wünscht



Hauptstrasse 33c · 8580 Sommeri · Tel. 071 411 42 91 · pulverlacke.com · info@pulverlacke.com



Lösungen in Form –
2K- und Hybridteilefertigung.

GE GRID –

INNOVATIVE FERTIGUNG

Das Wichtigste in Kürze

Auftraggeber: GE Grid Solution GmbH

Branche: Energie

Ziel: Verbesserung der Produktequalität bei reduzierten Kosten

Jehle-Kunde seit: 1999

Kontaktperson: Martin Walt,
Leiter Entwicklung

Ausgangslage

GE Grid baut Hochspannungs-Schaltanlagen für die Energieversorgung. Die Funktionsicherheit dieser Anlagen ist enorm wichtig. So soll bei einem Fehlerstrom das Netz innerhalb von 0.04 Sekunden getrennt werden. Diese Schaltanlagen werden von Federkraftantrieben hochdynamisch bewegt.

In den Antrieben wurden Gussteile eingesetzt, um hohe Kräfte zu übertragen. Diese Gusshebel waren fehleranfällig und nicht kostenoptimiert. Vor allem das Thema Lunker

in den Gussteilen und das Sprödbruchverhalten vom Guss selber führten zu einigen Ausfällen im Feld.

Umgesetzte Massnahmen und ihre Wirkung

Design to function / design to cost

GE wollte die Bauteile so gestalten, dass die Funktion verbessert, die Produktsicherheit erhöht und die Gesamtkosten reduziert werden können. Dazu wurden verschiedene Lieferpartner beigezogen und unterschiedliche Fertigungsmöglichkeiten geprüft.

Die Rolle der Jehle AG

Jehle AG ist in dieser Zusammenarbeit nicht nur ein reiner Dienstleister für die operative Umsetzung, sondern auch ein strategischer Entwicklungspartner. Die Produkt- und Qualitätsanforderungen wurden aufgenommen und entsprechende Design- und Fertigungskonzepte entwickelt.

Umgesetzte Massnahmen im Detail

- Durch die Umgestaltung des Gussteils in eine Stanzteilbaugruppe können die Bauteile im Stanzprozess in hoher Präzision und Wiederholgenauigkeit sowie kosteneffizient gefertigt werden.
- Mit einem integrierten spielfreien Positioniernocken lassen sich die Bauteile präzise aufeinanderschichten.

Die Stapelnocken nehmen zudem Querkräfte auf und ermöglichen somit eine hohe Steifigkeit des Bauteils. Eine mechanische Nacharbeit ist im Gegensatz zu der Gussteilvariante nicht mehr notwendig.

Prozess alt

- Giessen in Sandform
- Mechanisch verputzen
- Thermisches Glühen
- QS-Kontrolle auf Lunker
- Mechanische Bearbeitung von Flächen und Bohrungen
- Räumen der Verzahnung
- Montage



Prozess neu

- Stanzen
- Oberflächenbehandlung
- Montage



Erzielte Ergebnisse

- Verbesserung der Qualität und Präzision
- Reduktion der Fertigungskosten um 15 %
- Ausschluss der Fehlerquellen wie Lunker- und Sprödbruch durch Technologiewechsel
- Zusätzliche Funktionen und Produktionsverbesserungen durch das neue Design

Es sind seit 2004 über 120 000 Antriebe zu Schaltanlagen mit dieser Technologie hergestellt worden. In all diesen Jahren im Feld hat kein einziger Hebel versagt. Das ist ein grosser Erfolg, der klar für diese Technologie spricht.

Weshalb mit Jehle AG?

«Das Design der Stanzteilbaugruppe hat uns von Anfang an überzeugt. In der Projektphase hat uns Jehle AG mit grossem Know-how im Stanzwerkzeugbau beraten. Die Umsetzung war effizient und die Bauteile weisen

eine sehr hohe Präzision auf, die auch über die Jahre konstant geblieben ist. Kontinuierliche Optimierungen in der Produktion und zuverlässige Lieferungen runden die erfolgreiche Zusammenarbeit ab.»



GE Grid Solution GmbH
Martin Walt
 Leiter Entwicklung

Jehle AG – Menschen machen den Unterschied.

« Ich gehe tagtäglich mit Freude,
Spas und viel Eigeninitiative
an meine Aufgaben und dies
seit 15 Jahren.»

Elise Müller
Montagemitarbeiterin

Das WHT- und HS-Führungsteam ist stolz die Firma Jehle als Lieferant auch in Zukunft in ihren Innovationen unterstützen zu können. Wir gratulieren zum 75 Jahre Firmenjubiläum und wünschen für die Zukunft weiterhin viel Erfolg!



WHT zusammen mit HS ist stark in folgenden Kern-Technologien

- Ultraschall-Reinigung (Waschen) wässrige- und KW-Anlagen
- Härten / Vergüten
- Karbonitrieren
- Nitrocarburieren
- Plasmanitrieren
- Salzbadhärten
- Vakuumhärten
- Induktivhärten
- Tiefkühlen
- Versch. Glühverfahren
- Strahlen
- Gleitschleifen / Polieren



Führungsteam WHT



Führungsteam HS





DIE JEHLE AG –

EINANDER MIT RESPEKT BEGEGNEN

Wir legen grossen Wert darauf, den Mitarbeitenden mit Respekt zu begegnen und dass Sie sich bei uns wohl fühlen und ihr Potenzial entfalten können.

Schulung, Weiterbildung und Karriereplanung sind dazu wichtige Massnahmen und Instrumente. Dies führt zu langjähriger Betriebszugehörigkeit, zu Identifikation mit dem Unternehmen und zu hoher Eigenmotivation. So konnten sich schon einige Lernende, Facharbeiter und Quereinsteiger innerhalb der Organisation entwickeln und wichtige Positionen einnehmen.

Erfolgsgeschichten

Helmut Sautermeister ist **1979** als Werkzeugmacher in unser Unternehmen eingetreten.

Nach der Ausbildung zum Maschinenbautechniker Fachrichtung Konstruktion und zusätzlichen Weiterbildungen übernahm er **1991** die Verantwortung für den Bereich Engineering und den Werkzeug- und Formenbau.

Martin Hummel absolvierte die Ausbildung **1994–1998** zum Werkzeugmacher bei der Jehle AG.

2002 wurde er Abteilungsleiter in der Fertigung. Nach einer Weiterbildung zum Techniker HF wechselte er in den Vertrieb und absolvierte berufsbegleitend das Nachdiplomstudium in Betriebswirtschaft HF. Seit **2012** ist er für die Bereiche Verkauf, Marketing und Projektmanagement verantwortlich.

Karl Jäckle startete **2006** als Produktionsmitarbeiter bei uns.

Nach interner fachlicher Ausbildung besuchte er eine Führungsausbildung und wurde zum Teamleiter, später zum Abteilungsleiter der Montageabteilung ernannt. Sein Flair für Planung, Koordination und der Umgang mit dem ERP führte **2021** zu einem Wechsel in die Planungsabteilung, wo er heute als Produktionsplaner tätig ist.

LERNENDENAUSBILDUNG – VERANTWORTUNG ÜBERNEHMEN!

Seit der Firmengründung **1947** durch Josef Jehle bildet die Jehle AG Lernende aus.

In den 75 Jahren haben über 200 Auszubildende ihre Lehre bei der Jehle AG erfolgreich abgeschlossen.

Der Fachkräftemangel am Markt und die Verantwortung, Fachkräfte für die Zukunft zu rekrutieren und auszubilden, hat bei Jehle AG dazu geführt, das Angebot kontinuierlich auszubauen.

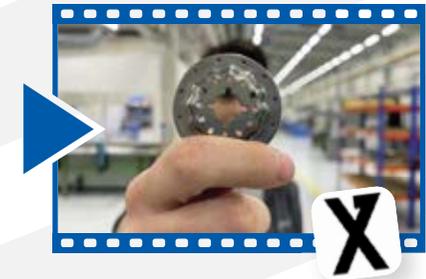
Nachdem zu Beginn ausschliesslich Werkzeugmacher ausgebildet wurden, bilden wir heute aktuell in fünf Lehrberufen aus.

Erfolgsgeschichte

Ulrich Jehle wurde von einem der ersten Lernenden seines Vaters Josef Jehle ausgebildet. Heute ist er der Verwaltungsratspräsident der Jehle AG.

Jehle AG bietet folgende Berufsausbildungen an:

- ▶ Polymechniker EFZ
- ▶ Produktionsmechaniker EFZ
- ▶ Konstrukteur EFZ
- ▶ KV-Lehrlinge EFZ
- ▶ Logistiker EFZ (geplant)



Herzlichen Glückwunsch zum Jubiläum!

RIESER Transport AG

5070 Frick Tel. 062 871 16 33

aluveredeln

anodisieren hartanodisieren emaltieren hartemaltieren passivieren reinigen



hasler ag aluminium veredelung
Limmatstrasse 55
CH-5412 Vogelsang
Telefon 056 201 03 01
Fax 056 201 03 00
www.hasleralu.ch

hasler
hasler ag aluminium veredelung

STAHL

in seiner schönsten Form

gezielte
Innovation
aus Tradition

moderne
Produktionsanlagen

uneingeschränkte Kunden-
orientierung mit Top-Service

Kombination für höchste
Qualität IATF 16949:2016

Verantwortung für die
Umwelt DIN EN ISO 14001:2015

ZERTIFIKAT

für das Managementsystem nach
IATF 16949:2016
(1. Ausgabe, 01.10.2016)

Bandstahl-Service-Hagen GmbH
Walzenstraße 11-18
18033 Hagen
Nordrhein-Westfalen

ZERTIFIKAT

für das Managementsystem nach
DIN EN ISO 14001:2015

Bandstahl-Service-Hagen GmbH
Walzenstraße 12
18033 Hagen
Nordrhein-Westfalen

www.bandstahlservice-hagen.de

Bandstahl-Service-Hagen GmbH
Walzenstraße 12 - 18 | 58093 Hagen
Tel. +49 (0) 23 31/95 02-0
Fax +49 (0) 23 31/95 02-92

www.bandstahlservice-hagen.de
info@bandstahlservice-hagen.de

BSSH
Bandstahl-Service-Hagen

Jehle AG – Seit 75 Jahren
werden Lernende ausgebildet.

« Dank der optimalen
Ausbildung bei der
Jehle AG können
wir den kommenden
Aufgaben im Berufs-
leben beruhigt
entgegenschauen.»

v.l.n.r.
Tim Ebert
Pascal Bayer
Simon Kalt



BLICK IN DIE ZUKUNFT

Unsere **Mitarbeitenden** sind das Fundament unseres Erfolgs. Uns ist wichtig, dass sie mit Freude zur Arbeit kommen. Deshalb tun wir alles, um ihr Arbeitsumfeld permanent zu optimieren.

Unsere Haltung ist dabei geprägt von Wertschätzung, Gerechtigkeit und Fairness. Um unsere Mitarbeitenden zu stärken und zu fördern, bauen wir zudem das Lehrstellen- und Weiterbildungs-Angebot aus.

Der **Kunde** ist und bleibt im Zentrum unseres Handelns. Deshalb passen wir die Prozesse fortlaufend an die Marktgegebenheiten an und legen Wert auf eine sorgenfreie und professionelle Projektabwicklung.

Als **Referenzfirma und Marktleader** sichern wir uns unsere Marktpositionierung – auch international.

Wir bieten Lösungen rund um die Stanz- und Umformtechnik mit der Kompetenz vom Engineering bis hin zur Baugruppe. Dank weiteren Automatisierungsschritten in der Montage werden wir vermehrt als Systemlieferant wahrgenommen.

Prozesse mitgestalten und gemeinsam Erfolge feiern: Wir stärken die Identität der **Marke Jehle** und fördern das WIR-Gefühl.

Aus Überzeugung binden wir **Kunden, Mitarbeitende und Lieferanten** in Entwicklungsprozesse und in die Digitalisierung unseres Unternehmens ein.



Unternehmensfilm

Im verantwortungsvollen Streben nach mehr **nachhaltiger Energie** investieren wir vorausschauend in ökologische Projekte. Damit leisten wir einen Beitrag für die Zukunft von uns allen.

Mein Team und ich freuen uns auf die kommenden Herausforderungen und auf die weitere Zusammenarbeit mit Ihnen.

Raphael Jehle
Geschäftsführer / Inhaber





JEHLE AG

Büntenstrasse 180

CH-5275 Etzgen

Tel. +41 (0)62 867 30 30

info@jehleag.ch

www.jehleag.ch